|  |  |
| --- | --- |
| **Α Ι Τ Η Σ Η**  **(Για ορκωμοσία και έκδοση αντιγράφων διπλώματος και αναλυτικής βαθμολογίας)**  **ΕΠΩΝΥΜΟ :** ................................................  **ΟΝΟΜΑ :** .................................................  **ΠΑΤΡΩΝΥΜΟ :** .................................................  **ΜΗΤΡΩΝΥΜΟ :** .................................................  **ΔΙΕΥΘΥΝΣΗ :** .................................................  .................................................  **ΤΑΧ. ΚΩΔ. :** ...................................  **ΤΗΛΕΦΩΝΟ :** ...................................  **ΚΙΝΗΤΟ :** ...................................  **e-mail**  **:** ...................................  **ΣΤΟΙΧΕΙΑ ΤΑΥΤΟΤΗΤΑΣ**  **ΑΡΙΘΜΟΣ :** ...................................  **ΗΜΕΡ. ΕΚΔ. :** ...................................  **ΕΚΔ. ΑΡΧΗ :** ...................................  **ΑΡΙΘΜΟΣ ΜΗΤΡΩΟΥ**  **ΦΟΙΤΗΤΗ:**………………………………………………………  **………………., ………/………./** 202…. | **ΠΡΟΣ**  **Τη Γραμματεία του Τμήματος**  **Πολιτικών Μηχανικών της Πολυτεχνικής Σχολής**  **του Πανεπιστημίου Θεσσαλίας**    Σας γνωρίζω ότι έχω εκπληρώσει τις υποχρεώσεις μου σ’ όλα τα μαθήματα του Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος και παρακαλώ να με δεχθείτε στην προσεχή ορκωμοσία.  Σας παρακαλώ να μου χορηγήσετε:  Αντίγραφο Αναλυτικής Βαθμολογίας: ……….……… (αριθμός αντιγράφων)  Αντίγραφο Διπλώματος: ………….......... (αριθμός αντιγράφων)  Πάπυρος: ……………………………… (σημειώστε ΝΑΙ ή ΟΧΙ)  Ο/Η Αιτ............  ......................................  (υπογραφή) |

|  |  |
| --- | --- |
| Συνημμένα: |  |
| 1. | Ακαδημαϊκή Ταυτότητα (πάσο) …………… (σημειώστε ΝΑΙ ή ΟΧΙ) |
| 2. | Γραμμάτιο είσπραξης της Εθνικής Τράπεζας …………… (σημειώστε ΝΑΙ ή ΟΧΙ) |
| 3. | Υπεύθυνη Δήλωση (μη κατοχής ακαδ. ταυτότητας) …………… (σημειώστε ΝΑΙ ή ΟΧΙ) |
| 4. | Βεβαίωση, από τη βιβλιοθήκη του ΠΘ, κατάθεσης της διπλωματικής εργασίας |